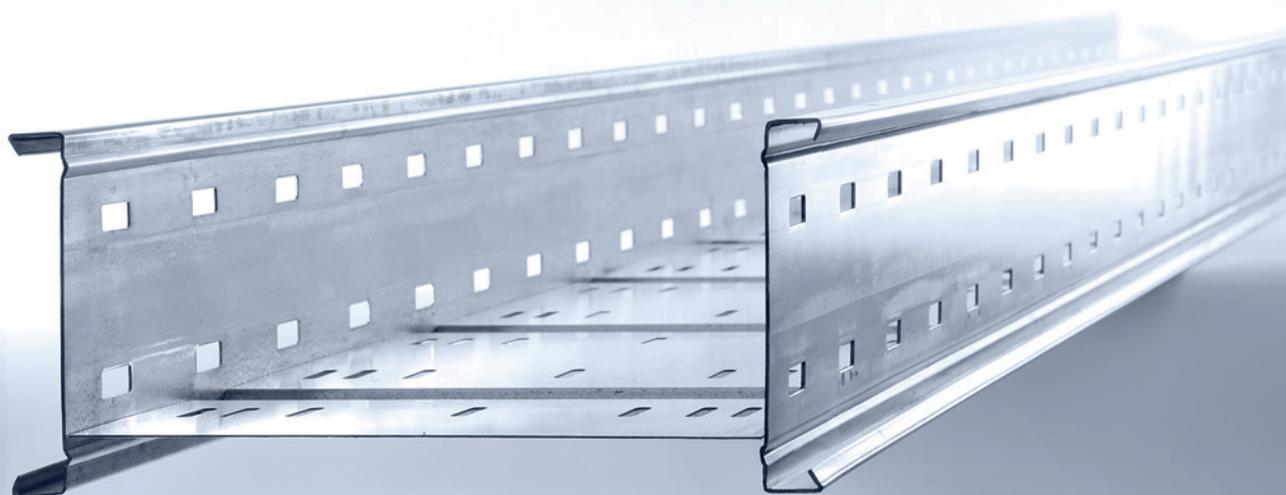




# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

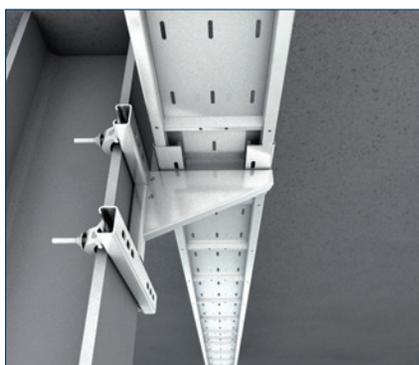
ЛОТКИ ДЛЯ БОЛЬШИХ ПРОЛЕТОВ WPL И WPR



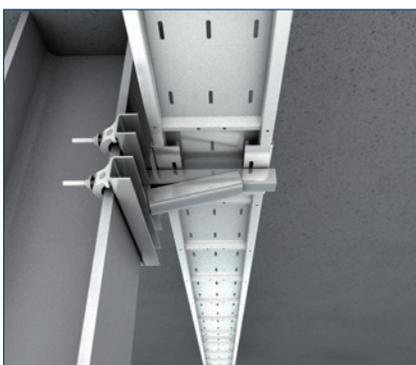
### Правила по установке несущих конструкций



Система несущих конструкций должна полностью исключать скручивание! Одноточечное крепление (например, подвес к потолку) запрещено. Разрешается использование консолей (в том числе настенных) или жестких конструкций.



Консоль для тяжелых нагрузок (KIS) крепится к несущей балке зажимами (SKS H) и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K).



Консоль для сверхтяжелых нагрузок (KISS) крепится к несущей балке зажимами (SKS M) и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-A).



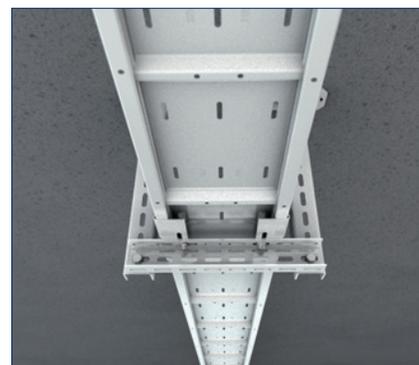
Консоль для тяжелых нагрузок (KWS) крепится непосредственно к стене и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K).



Консоль для сверхтяжелых нагрузок (KWSS) крепится непосредственно к стене и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-A).



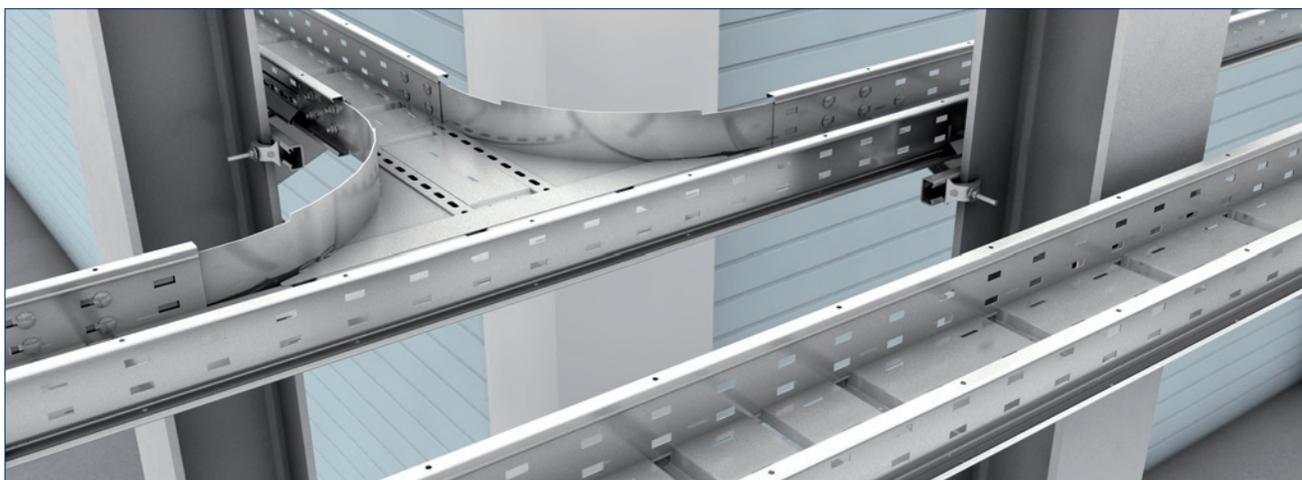
Угловая консоль для тяжелых нагрузок (EBW) для обеспечения горизонтальных поворотов 90 градусов используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K) и крепится непосредственно к стене.



Жесткие конструкции из профилей (например KNU 60) используются с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K).

L = Ширина лотка + 560 мм

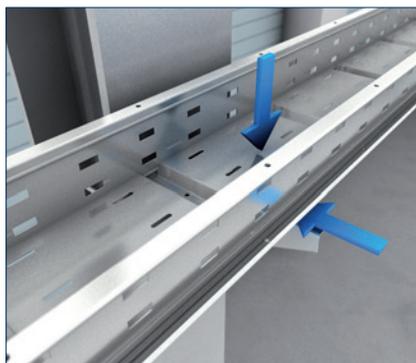
### Монтаж на консоли ■ Установка соединителей



Лотки для больших пролетов WPR и WPR предназначены для прохождения участков с максимальным расстоянием между поддерживающими конструкциями. Для каждого типа несущей поверхности необходимо строго использовать соответствующую консоль. Всегда обращайте особое внимание на дополнительные нагрузки.



Установите один боковой поддерживающий зажим (WPHS) на консоль.



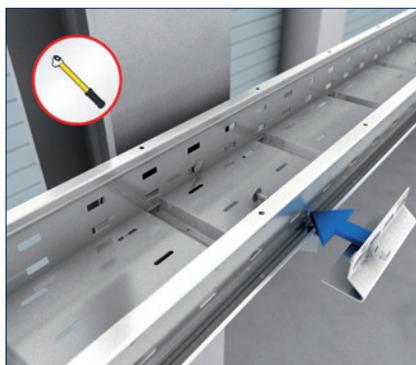
Уложите лоток для больших пролётов на консоль и задвиньте его до упора в установленный боковой поддерживающий зажим (WPHS). Убедитесь, что лоток расположен правильно относительно консоли!



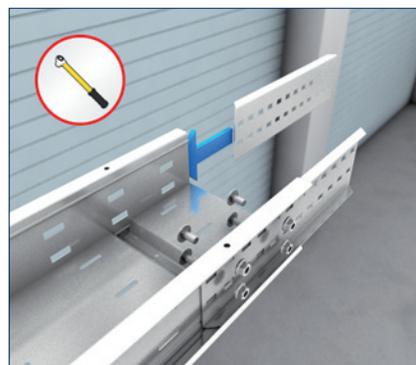
**Правильно:** Консоль должна находиться между ребрами жесткости дна лотка.



**Неправильно:** Консоль попадает на ребро жесткости.

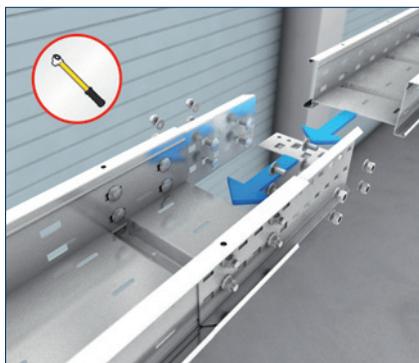


Установите второй боковой поддерживающий зажим (WPHS) на консоль и закрутите, плотно зажав лоток между зажимами.

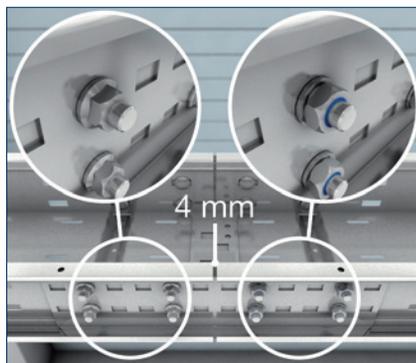


Вставьте соединитель (WPV) в боковой несущий профиль лотка и закрепите болтами (KLS 10x20) в четырёх местах с каждой стороны.

### Установка соединителей ■ Монтаж углов ■ Монтаж отводов



Установите соединительную пластину (VB) между дном двух лотков, вставьте соединители, и оставьте между боковыми профилями зазор в 4 мм, после чего закрепите соединители (WPV) гайкой (SEMSS 10 или SEMB 10). Усилие затяжки: 3 Nm.



Общий вид: левый край плотно зафиксирован, правый допускает свободный ход. Зазор - 4 мм.

<b>Фиксация</b>	<b>Плотная</b>	<b>Свободная</b>
<b>S, F</b>	FRSV+SEMS	FRSV+SEMSS+US
<b>E</b>	FRSV+SEM	FRSV+SEMB+US



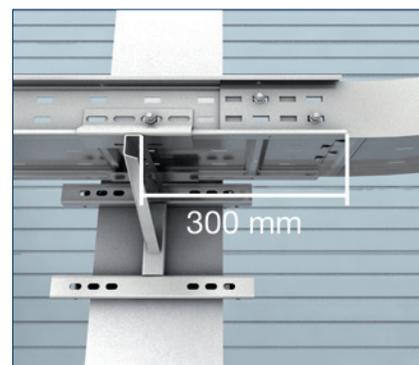
Вставьте угол горизонтальный (WPRB) с соединительной пластиной (VB) в лоток и закрепите в двух местах с каждой стороны.



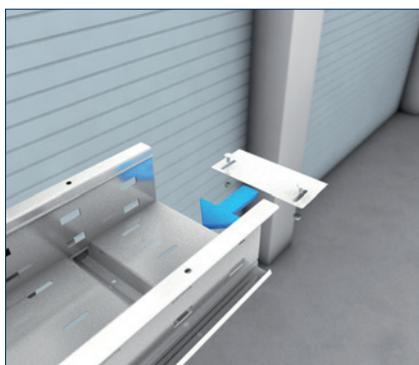
Вставьте следующую секцию лотка с соединительной пластиной (VB) в угол горизонтальный (WPRB) и закрепите в двух местах с каждой стороны.



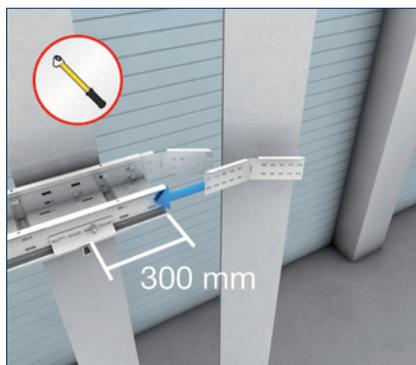
Установите T-образный отвод (WPRA) с соединительной пластиной (VB) в лотке и закрепите в двух местах с каждой стороны несущих профилей.



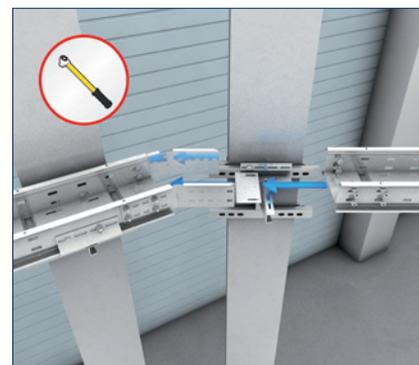
Применительно ко всем аксессуарам изменяющим геометрию трассы: между консолью и краем секции лотка должно быть максимум 300 мм.



При горизонтальных поворотах менее 30° дно лотка остается открытым. Прикрутите концевую пластину (WPREV) на краю лотка.



Согните соединитель горизонтальный, изменяемый (WPVH) до угла необходимого по проекту, вставьте в боковые профили лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны.

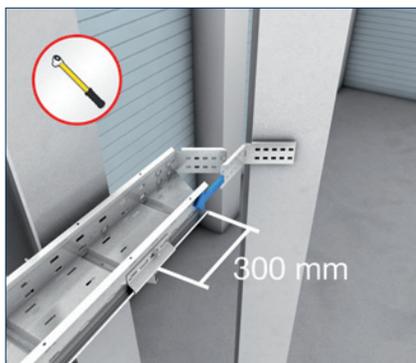


Вставьте вторую секцию лотка в соединитель (WPVH) и закрепите в четырех местах с каждой стороны.

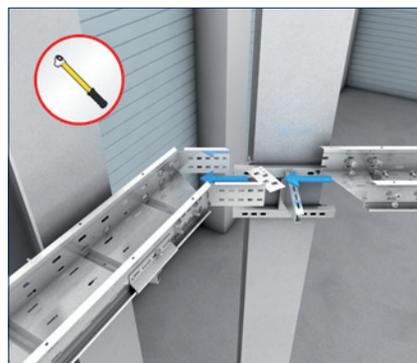
## Монтаж углов ■ Монтаж отводов ■ Монтаж крышек



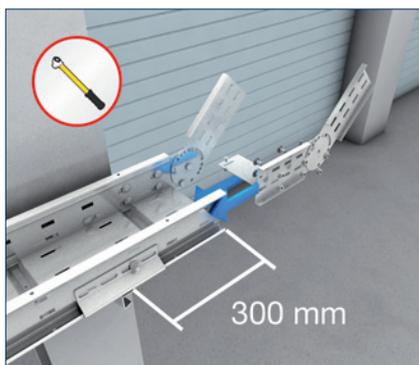
При горизонтальных поворотах более 30° дно лотка должно быть закрыто. Отрежьте часть лотка, как необходимо, зачистите края и нанесите слой цинка.



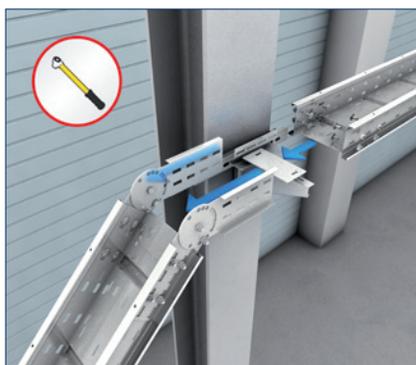
Согните соединитель горизонтальный изменяемый (WPVH) до угла, необходимого по проекту, вставьте в боковые профили лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны.



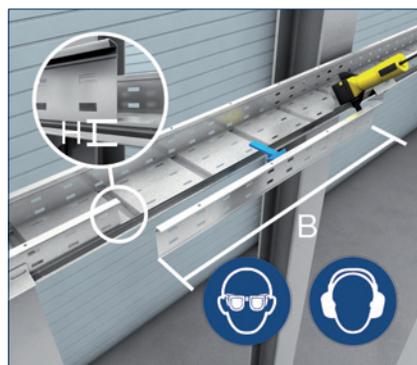
Вставьте следующую секцию лотка с соединительной пластиной (VB) в соединитель (WPVH) и закрепите в четырех местах с каждой стороны.



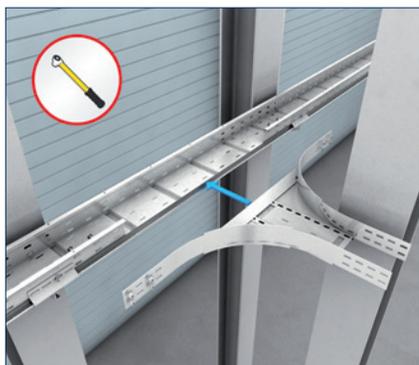
Для вертикального поворота, соберите соединитель вертикальный изменяемый (WPVV) с необходимым углом поворота, вставьте в боковые профили лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны. Обращайте внимание на правило 300 мм.



Вставьте соединитель (WPVV) в боковые профили примыкающего лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны. Не забудьте устанавливать концевую пластину (WPREB) на все открытые части дна лотка (WPL).



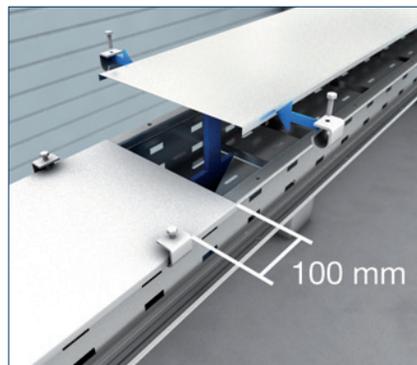
Для установки накладного отвода (WPRAA), необходимо вырезать часть бокового несущего профиля. Ширина вырезаемого участка равна ширине отвода + 90 мм, высота вырезаемого участка равна высоте борта - 23 мм от нижней части. (H = 23 мм)



Вставьте накладной отвод (WPRAA) в боковой профиль лотка на получившееся место и закрепите в четырех местах с каждой стороны.

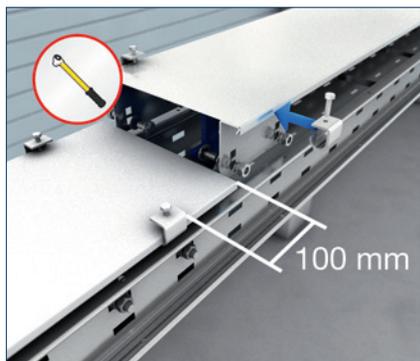


Вставьте примыкающий лоток с соединительной пластиной (VB) в накладной отвод (WPRAA) и закрепите в четырех местах с каждой стороны.



Установите на лоток крышку (WPD) и закрепите её с помощью зажимов (WPD-K). Обратите внимание что зажимы должны быть расположены по бокам секции крышки с отступом от края в 100 мм, а также по центру секции.

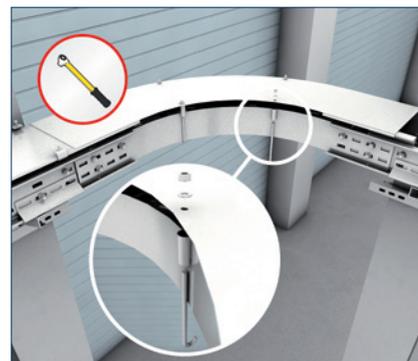
Монтаж крышек ■ Монтаж аксессуаров



С помощью элемента подъема крышки (WPD-A) можно организовать больший рабочий объем лотка.



На поворотных участках, крышки (WPBD, WPAD или WPKD) закрепляются с помощью зажимов на шпильке (WPFDK) соответственно имеющимся отверстиям.



Крышки (WPBD, SPAD или WPKD) закрепляются выше лотка с помощью удлиненных зажимов (WPFDKA).



В конце трассы построенной на основе лотка WPL, не забудьте установить концевую пластину (WPREB).



Закрепите разделитель (WPTR) в трех местах: в середине и по краям.



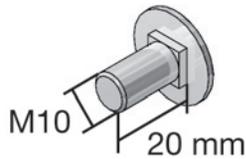
Любые работы с лотком (в том числе резка по металлу) должны выполняться с максимальной предосторожностью и согласно действующим правилам техники безопасности.



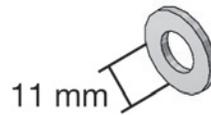
Все места с нарушением цинкового слоя (обрезание, сверление и прочее) должны быть самостоятельно зачищены и обработаны цинковой краской или цинковым спреем.

### Общая информация

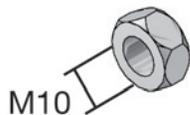
#### Метизы



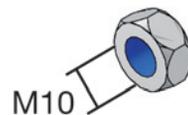
FRSV 10x20



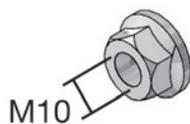
US 10x21



SEM 10



SEMB 10



SEMS 10



SEMSS 10

#### Условные обозначение



Защитные очки



Правильно



Неправильно



Защитные наушники



Обращайте внимание на усилие затяжки



Цинкование методом Сендимира, DIN EN 10346



Горячее цинкование методом погружения, DIN EN ISO 1461



Нержавеющая сталь No. 1.4301 (V 2A)

#### Моменты затяга

Диаметр	Класс прочности, винт (DIN 267, часть 3)	Класс прочности, гайка (DIN 267, часть 4)	Усилие затяжки (Nm)
M6	4.6	5	4
M8	4.6	5	8
M10	4.6	5	16
M12	4.6	5	32
M16	4.6	5	76
M6	8.8	8	10
M8	8.8	8	25
M10	8.8	8	50
M12	8.8	8	85
M16	8.8	8	210